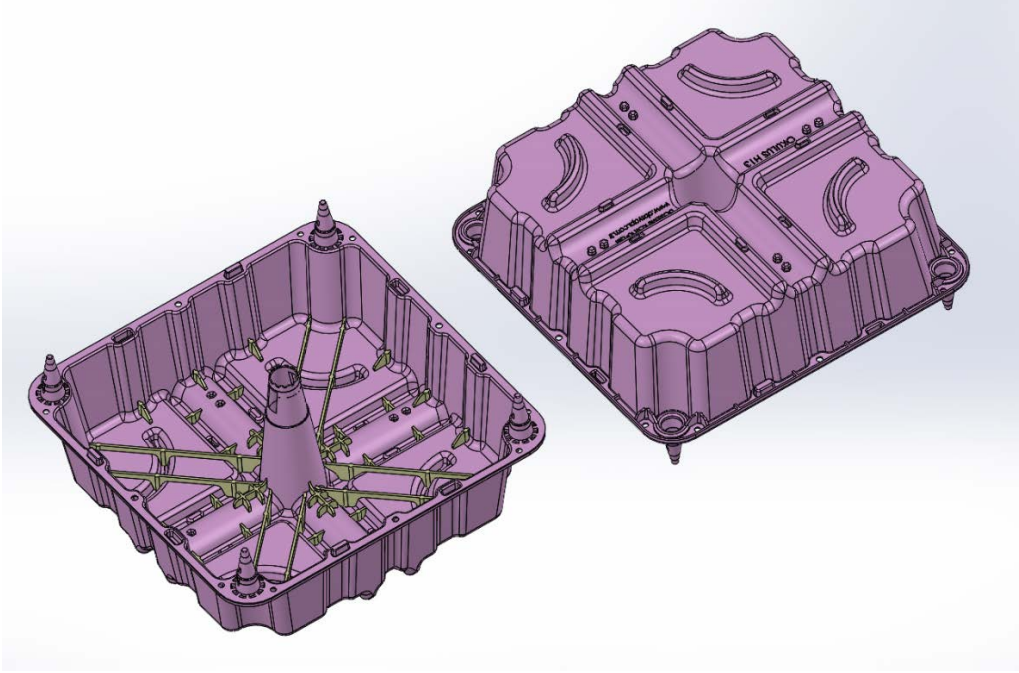


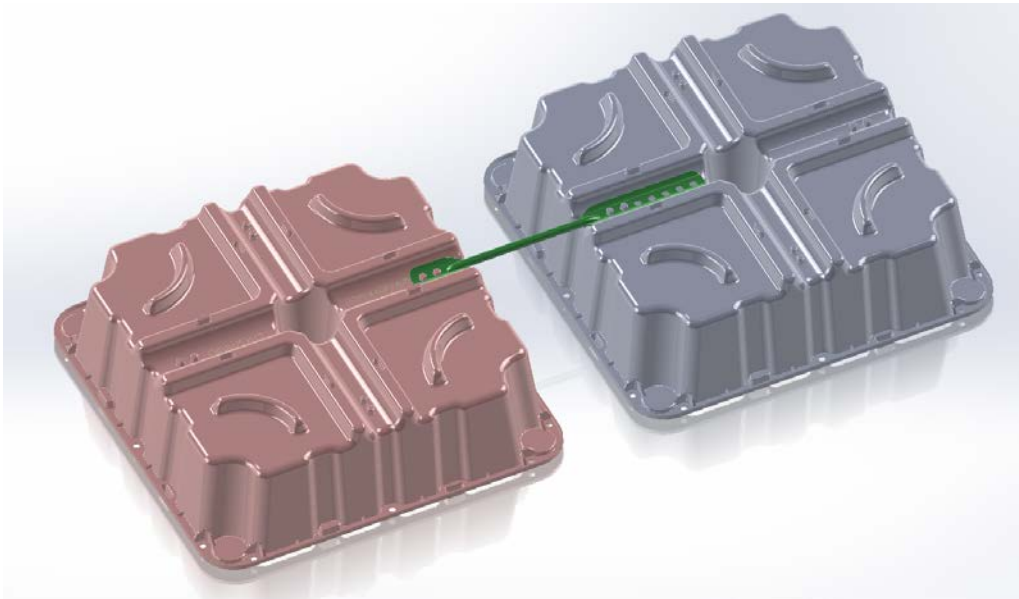
Teknik Şartname | Kör Kalıp Kullanılarak Boşluklu Döşeme İnşası

İşin tanımı: Geri dönüşümlü polipropilenden üretilmiş kesik piramit şekilli, eni ve boyu 52 x 52 cm ebatlarında, yüksekliği projeye göre hesaplanan, üstünde donatının yerleştirilmesi için oluk ve pas payları olan, altında projeye uygun yükseklikte konik ayaklara sahip, merkezinde beton dökümü sırasında betonun kalıbın altına girdiğini kontrol etmek için konik bir kontrol ve besleme ağız (merkez koni) bulunan, düz döşeme kalıbına serilmiş hasır çeliğin üzerine projeye göre hesaplanmış aralıklarla yerleştirilen, ABS YAPI ELEMANLARI SAN. TİC. LTD. ŞTİ. tarafından üretilen Volimax tipi kör kalıplar kullanarak projeye uygun kalınlıkta, dik açılı kırıçları olan, iki eksenli, boşluklu bir betonarme döşemenin oluşturulması.



Örnek 1: Tekli kullanılan boşluklu döşeme kör kalıbı

Kör kalıpların üst kısmının üst plak donatısının homojen bir şekilde kalıptan en az 2 cm uzaklıkta yerleştirilebilmesi için özel olarak şekillendirilmiş olması gerekir. Ayrıca, kör kalıpların yerleştirilirken kendi aralarında projeye uygun bir şekilde konumlandırılabilmesi için ayarlanabilir polipropilenden imal edilmiş kılavuzlar ile birbirlerine bağlanabilir olmaları gerekir.



Örnek 2: Kılavuzlu boşluklu döşeme kör kalıbı kullanımı

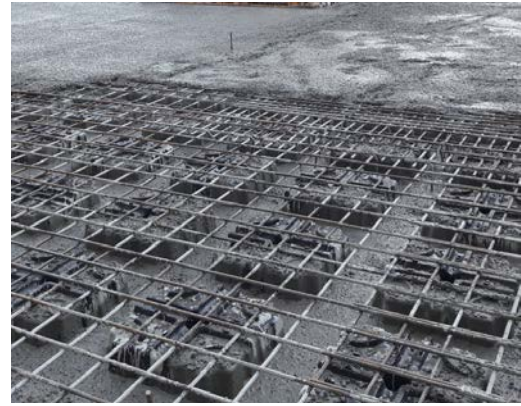
Buna ilaveten kalıpların eteklerinde kalıpları telle demir donatıya bağlayabilmek için halkalar olmalıdır. Kör kalıpların merkezinde beton dökümü sırasında betonun kalıbın altına girdiğini kontrol etmek için konik bir kontrol ve besleme ağız (merkez koni) olmalıdır.



Örnek 3: Kör kalıpları telle bağlama ve merkez koniden beton dökümünün kontrolü

Kör kalıplar tek veya çift konfigürasyonlu olarak kullanılabilir. Kör kalıpların altındaki konik ayaklar standartlar ve yönetmelikler gereğince en az 7 cm olmalı, ancak statik projenin gerekliliklerine göre bu ayakların üzerine geçirilebilen yine polipropilenden imal edilmiş kukalar aracılığı ile 12 cm'ye kadar uzatılabilir.

Döküm sırasında projede belirtilen mukavemete ve kıvama sahip hazır beton kullanılmalıdır. Her halükarda kullanılacak betonun basınç mukavemeti C20/25 ve kıvamı S4'den az olmamalıdır. Her miksere çökme (slump) deneyi yapılmalıdır. Döküm işlemine sahanın bir köşesinden başlanmalı, ilk aşamada kör kalıpların ayakları kaplanana kadar tüm sahada döküm yapılmalıdır. Döküm sırasında merkez koni kontrol edilerek betonun kalıbın altına girdiğine emin olunmalıdır. İkinci aşamada aynı köşeden başlayarak tüm döşemenin betonu tamamlanmalıdır. Kalıpların ikinci döküm esnasında yüzmemesi için beton dökümüne ilk aşamada dökülen betonun plastik kıvama gelmesini takiben başlanmalı, döküm öncesinde kalıpların yüzüp yüzmeyeceği her halükarda kontrol edilmelidir. Dökümün tüm aşamalarında yedekli vibratör kullanılmalıdır.



Örnek 4: Betonun plastik kıvamına gelmesi ve ikinci döküm

Beton dökülecek sahanın 1.000 m²'den büyük olduğu durumlarda çift beton pompası kullanımı değerlendirilmeli, ayrıca statik müellifin kontrolü ve onayı ile düşeyde soğuk derz bırakılıp bırakılmayacağı etüt edilmelidir.

Beton dökümünden sonra kalıp söküm süresi olarak 25-35 cm döşeme kalınlıklarında en az 21 gün beklenmelidir. Daha yüksek döşeme kalınlıklarında ya statik proje müellifinden görüş alınmalı ya da en az 30 gün beklenmelidir.

Kalıplar çevreyi kirleten maddeler yaymamalı, üreticinin ISO 9001 sertifikası olmalıdır. Üreticinin teknik ve idari ekibi gerek proje aşamasında gerekse de uygulama esnasında proje müellifleri ve saha sorumlularının tüm sorularını giderecek yeterlilikte olmalıdır.

Tüm uygulama projeleri, kullanım kılavuzları, montaj şemaları ve yerinde teknik destek ürün fiyatına dahil olmalıdır.